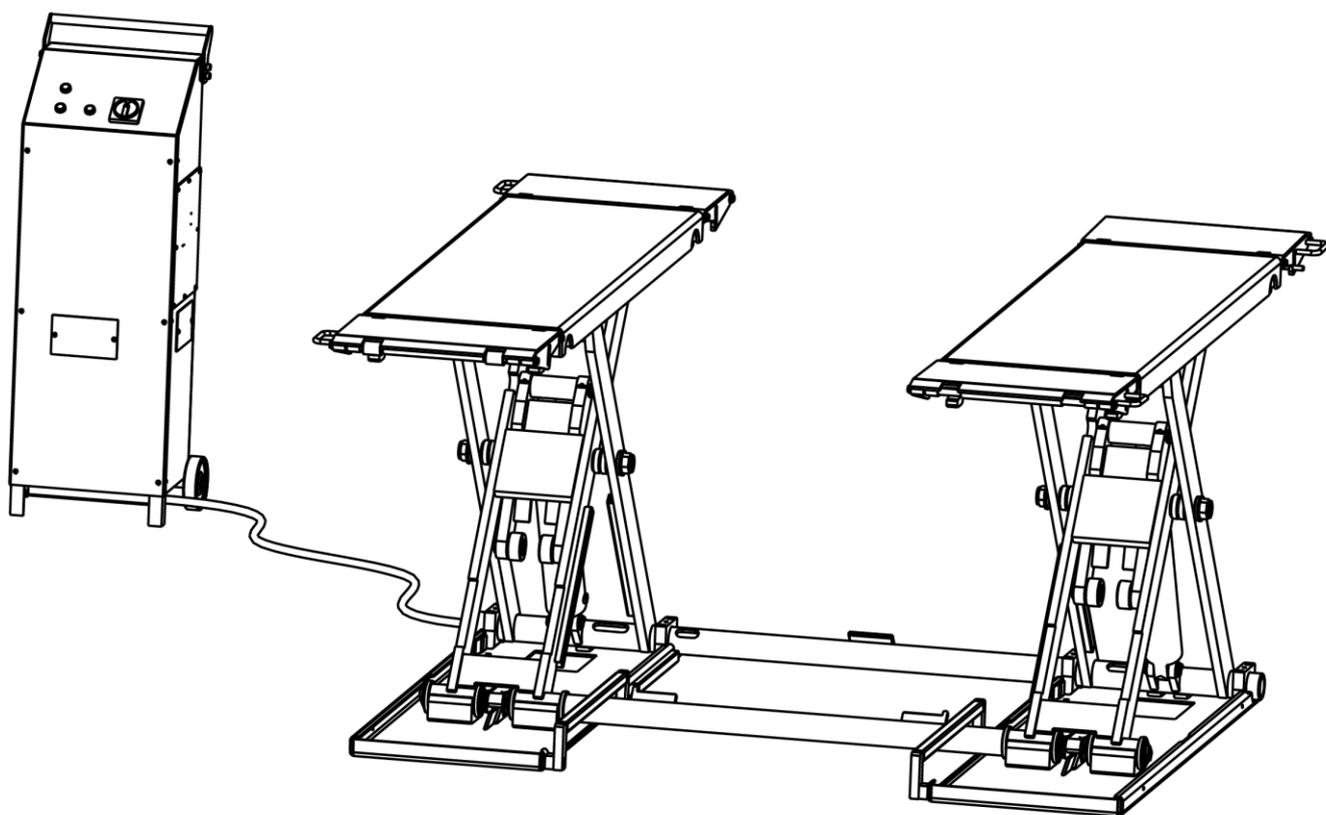


型号 EE-MR35

- 低位小剪举升机
- 电动解锁
- 举升重量 3500KG

艾沃意特举升机
人车都安全

安装，操作与维修手册



 **EAE**
www.eae-ae.com

说明书是产品的一部分，请放在随时可以找到的地方以方便查阅。仔细读完整本说明书再开始安装，操作和维护。由于客户随意修改部件或者误操作引起的事故，艾沃意特与其经销商均不承担责任。

注意事项	3
1.1 重要声明.....	3
1.2 合格操作者和使用者说明.....	3
1.3 注意事项说明.....	3
1.4 安全标志说明.....	4
1.5 潜在安全风险提示.....	5
1.6 噪音标准.....	5
1.7 培训.....	5
产品介绍	6
2.1 产品描述.....	6
2.2 主要结构图和部件.....	6
2.3 尺寸图.....	6
2.4 安全结构.....	7
2.5 技术参数.....	7
安装说明	7
3.1 安装前准备.....	7
3.2 安装过程中的注意事项.....	8
3.3 主要安装步骤.....	8
3.4 安装完检查事项清单.....	9
操作说明	10
4.1 操作注意事项说明.....	10
4.2 操作面板说明.....	10
4.3 工作流程图.....	10
4.4 操作步骤说明.....	11
问题症状与解决方法	13
保养说明	14
附件 1, 固定安装地基图.....	15
附件 2, 电气原理图及元件清单.....	16
附件 3, 液压原理图及元件清单.....	20
附件 4, 机械爆炸图及元件清单.....	24

注意事项

1.1 重要声明

艾沃意特对生产的升降机提供整机保修 1 年的质量保证.如果在此期间出现质量问题,我们会及时提供到位的服务。艾沃意特不承担任何因为安装不当,地面达不到要求,超载使用和操作的不当引起的任何后果。

该升降机专门为举升车辆而设计,不允许有任何其他的用途。艾沃意特和经销商都不会对因为其他用途引起的事故和机器的损坏承担任何的责任。

一定注意机器上的吨位标识,不得试图举起超过额定举升重量的车辆。

安装和操作升降机之前请仔细阅读本说明书,以免因操作不当而造成您的财产损失甚至人身伤亡。

在未经生产厂商允许的情况下,任何用户不得私自更改机器的控制部分和其他机械部分。

1.2 合格操作者和使用者说明

1.2.1 经过专业培训的人才可以操作和使用升降机。如需生产厂商提供专业培训,我们将很乐意在这方面给予您帮助。

1.2.2 电气的连接必须由正规的电工操作。

1.2.3 非专业人员请勿靠近举升区域。

1.3 注意事项说明

1.3.1 仅用于室内安装,安装环境不可过度潮湿,禁止安装在沥青柏油地面上,混凝土的厚度必须达到要求。

1.3.2 操作升降机之前,请仔细阅读并理解安全操作事项说明。

1.3.3 升降机没有特殊的客户需求定制的话,不做户外使用。

1.3.4 手脚远离升降机的移动部件,在机器下降时,移开手脚,避免被压伤。

1.3.5 只有经过专业培训的人才可以操作和使用升降机。

1.3.6 操作者不允许穿着肥大的衣服,以免机器升降过程中被活动的部件夹住。

1.3.7 升降机的周围必须保持整洁,不能有杂物堆放,以免引起事故的发生。

1.3.8 升降机的设计是举起车辆的整体,而不是局部;一定不要试图举起超过额定举升重量的车辆。

1.3.9 在车下作业时,一定要确保升降机的安全锁处于咬合状态。

1.3.10 升降机的举升托垫一定要放到车辆厂家建议的位置,然后慢慢举起车辆,确定平稳不会发生倾斜,倾翻,脱落时才能举到想要的高度。

1.3.11 随时检查部件有无损坏情况,检查机器的同步性和活动部件的灵活性,并注意定期保养,一旦发现异常情况,立刻停止使用并联系经销商。

1.3.12 操作结束后请将机器降至最低并关闭电源。

1.3.13 未经生产厂家允许的情况下,不得擅自更改升降机的部件。

1.3.14 如果机器长期不使用,使用者需: a. 切断电源; b. 放空液压油; c. 移动部件用液压油润滑。

注意: 升降机属于高危产品,安装或操作不当,或擅自修改机械部件,都有可能造成伤害甚至死亡,仔细阅读说明书并严格按照要求作业! 本手册中的安全警告和指示并不能覆盖所有可能发生的状况。操作者需具备足够的安全常识。

1.4 安全标志说明

⚠ 注意	
	汽车升降机只能由授权人员操作。
⚠ 注意	
	正确的上车方式可以避免倾翻。
	被举升车辆的重心不应超出两支撑臂之间的区域。
⚠ 注意	
	升降机升降运行时, 操作人员应全程关注负载装置及车辆。
⚠ 注意	
	按照产品手册要求进行定期保养。

以上及使用手册中所提到的警告、注意和说明事项不能涵盖所有可能出现的情形和状况。操作人员需要持续具备足够的安全意识。因故意不当行为或重大过失造成的损失, 升降机制造商及其分销商不承担责任。

⚠ 警告	
	禁止在负载装置上行走。
⚠ 警告	
	升降运行区域应没有障碍物。
⚠ 警告	
	禁止过度摇晃被举升车辆。
⚠ 危险	
	禁止只举升车辆的一头, 一角或者一边。
⚠ 危险	
	禁止拆除, 修改或者干扰与安全相关的零件或装置。

1.5 潜在安全风险提示

1.5.1 电压

电气绝缘层损坏和其它零件缺陷可能导致可接近电气元件上有高压危险

安全措施:

只使用原厂电源线或者使用测试合格的电源线;

更换绝缘层破损的电线;

不得打开电控单元。

1.5.2 受伤压伤危险

举升车辆过重的情况下, 不正确的上车方式, 或者拆卸较重的物件, 被举升车辆有摔落或者倾翻的危险

安全措施:

按照规定使用升降机升降台;

认证学习理解所有 1.4.里面的内容;

注意理解操作注意事项。

1.6 噪音标准

升降机的噪音应小于 70dB(A)。为了您的健康着想, 建议在您的操作区域放置噪音计。

1.7 培训

只有经过专业培训的人才可以操作和使用升降机, 如需生产厂商提供专业培训, 我们将很乐意在这方面给予您帮助。

产品介绍

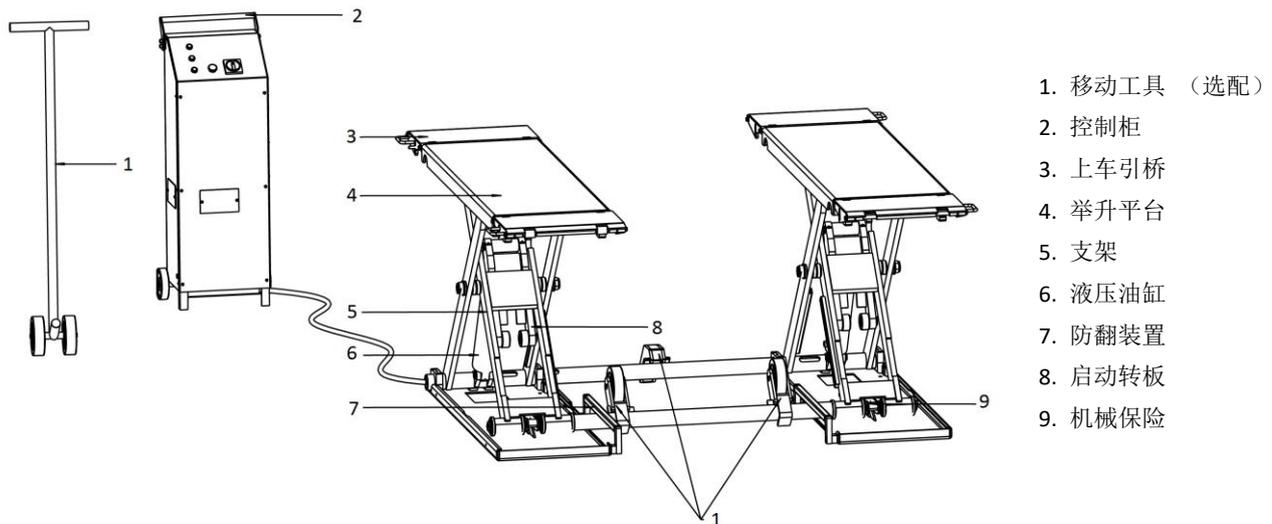
2.1 产品描述

本举升机为低位小剪式汽车举升机，配置移动式控制系统，方便户外快速维修。

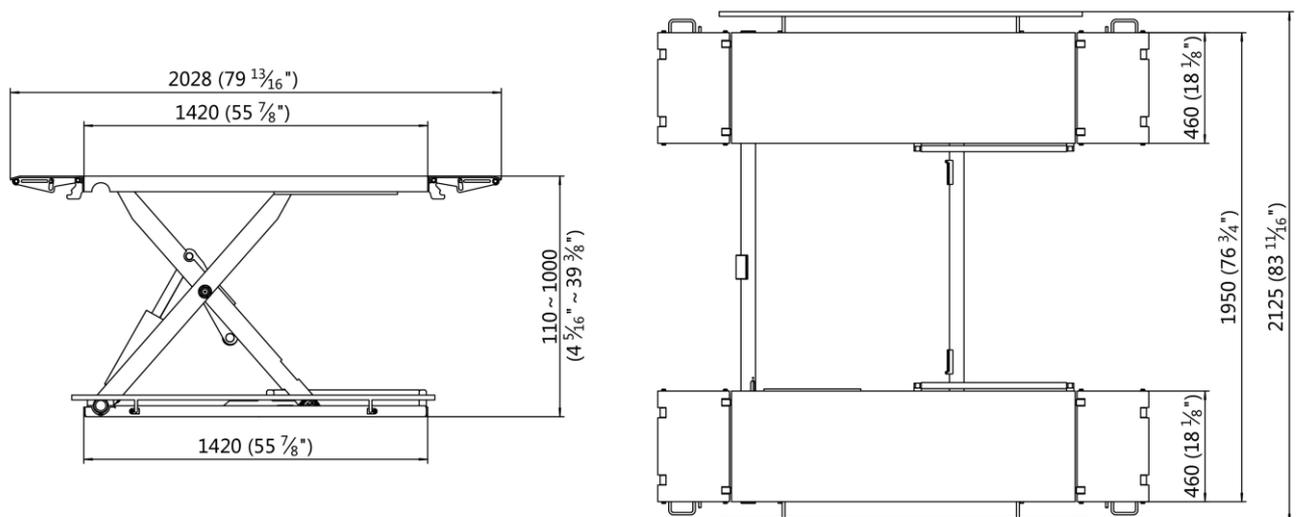
动力单元由电动液压系统驱动，齿轮泵将液压油传送到液压油缸推动油缸活塞杆达到举升目的。

适用于中、小型车，轴距 $\leq 2900\text{mm}$ ，轮距 $\leq 1750\text{mm}$ 。

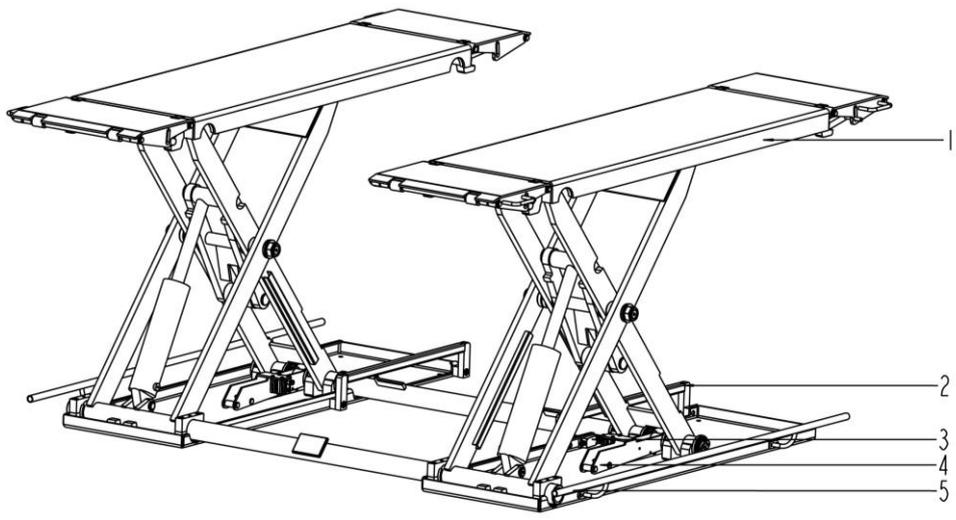
2.2 主要结构图和部件



2.3 尺寸图



2.4 安全结构



1. 防倾翻装置 (平台下方)
2. 防倾翻护栏
3. 高度限位
4. 机械保险
5. 护脚栏

2.5 技术参数

额定负载	3500kg
平台最大高度	1000mm
上车高度	110mm
上升时间 (额载)	≤40s
下降时间 (额载)	≤15s
工作液压 (MPa)	26
工作气压 (Bar)	6-8
电机	2.2 kW
油箱容量	5L

安装说明

3.1 安装前准备

3.1.1 安装空间要求

参考2.3升降机的尺寸图。升降机与固定物（例如墙体）之间至少保留1米的距离。此外需有足够的空间便于车辆上下升降机。

3.1.2 地基及接线

安装升降机前需准备好以下工作

- 按照制造商或者其授权代理商的要求建造地基。
- 布置电线。阅读铭牌上的相关电气信息，确保供电电压与升降机配置的电压一致，此外用户需要安装断路保护。安装地点的供电电源线的基本要求为：三相电的线芯至少为2.5mm²，单相电的线芯至少为4.0mm²。
- 布置安装地的气路及接口。

3.1.3 地准备

C25-C30混凝土地基, 最少厚度为150mm.

地基表面: 水平平整 (最大粗糙度为: 0.5 %)

新建混凝土地基干燥期需大于20天。

3.1.4 安装所需设备及工具

工具名称	规格	数量
电钻(只适用于固定安装)	钻头为 D12	1
开口扳手	D17-19mm	2
十字螺丝刀	PH2	1
套筒扳手	D24mm	1
举升设备	载荷大于 1000kg	1

3.1.5 检查配件清单

打开包装检查是否有配件遗失。若有配件遗失请立即联系厂家或者厂家的代理商。

S/N	名称	规格	数量
1	MR35 升降台	MR35-00	1
2	移动工具		Optional
2.1	轮子	MR30-A25-B1	2
2.2	支撑槽	MR30-A25-B2	1
2.3	万向轮	MR30-A25-B3	1
3	控制盒及泵站	MR30-A24	1
4	橡胶垫	38*120*100mm	4
5	护脚栏	MR30-A1-B7	2
6	内六角圆柱头螺栓	M8*12	4

3.2 安装过程中的注意事项

3.2.1 必须正确地连接好油管和电线, 防止油管漏油, 电线松落。

3.2.2 所有的螺栓必须拧紧。

3.2.3 试操作时不得放置任何车辆。

3.3 主要安装步骤

第一步: 将升降台放置于指定的安装地。

进行下一步操作之前需仔细阅读操作安装手册。

第二步: 打开升价台包装。

打开纸箱, 拆开包裹在升降台上的气泡膜。

第三步: 打开控制盒包装, 取出其中的配件。

第四步: 连接液压油管

参考附件 3.

将油管连接到液压阀块上预留的接口处。

注意：连接过程中避免污染液压元件。

第五步：连接电气系统

参考附件 2.

打开控制盒将线分别连接至控制盒内相应的端子上。

注意电线上的号码管，将带有相同号码管的电线和端子接到一起。

连接电源线前，需核对电机铭牌上的电气信息和看懂电气接线图。

第六步：注入液压油。

只允许加入干净的液压油。不要将油箱完全加满，更换液压油时需要将举升平台降到最低。

准备 5L 液压油，调试过后若举升平台不能升至最大高度，请适量补油，直到升降台可以升至额定举升高度。

推荐您使用 HM 46 号液压油，平均温度低于 10℃，建议用 HM 32 号液压油。

建议首次使用 6 个月后更换液压油，之后每年更换一次。

第七步：试运行。

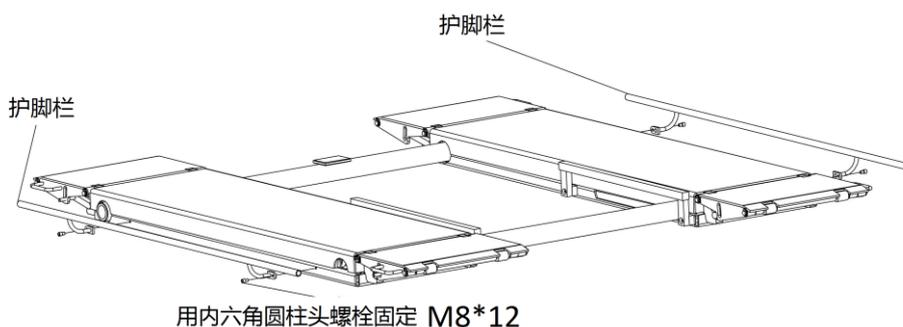
举升车辆前，试升降举升机几个循环，熟悉举升机的控制按钮。

试运行可以检查油管是否连接到位。升降运行 5-6 个循环后无异响及泄漏说明连接合格。

试运行几个循环后油箱内的油位或许会降低。若举升平台不能升至额定最高，可以适当补油，直至可以升至额定最大高度。

（对于三相电机，若按上升按钮举升平台不上升，电机反转，则需互换 U,V 端子的接线）

第八步：安装护脚栏。



3.4 安装完检查事项清单

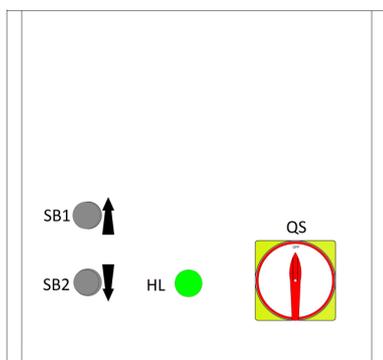
S/N	检查清单	是	否
1	上升速度 $\geq 20\text{mm/s}$;		
2	额载运行机械保险可靠和同步 ;		
3	控制按钮为点动式，停按即停。		
4	限位开关是否工作良好?		
5	接地线是否已经连接?		
6	升降运行是否平稳?		
7	额载运行是否平稳无异响?		
8	额载运行液压油路是否无泄漏?		
9	额载运行气动回路是否无泄漏?		
10	所有螺栓卡簧是否锁到位?		
11	最高举升高度是否达到 1000mm?		
12	安全标示，铭牌和 LOGO 是清楚?		

操作说明

4.1 操作注意事项说明

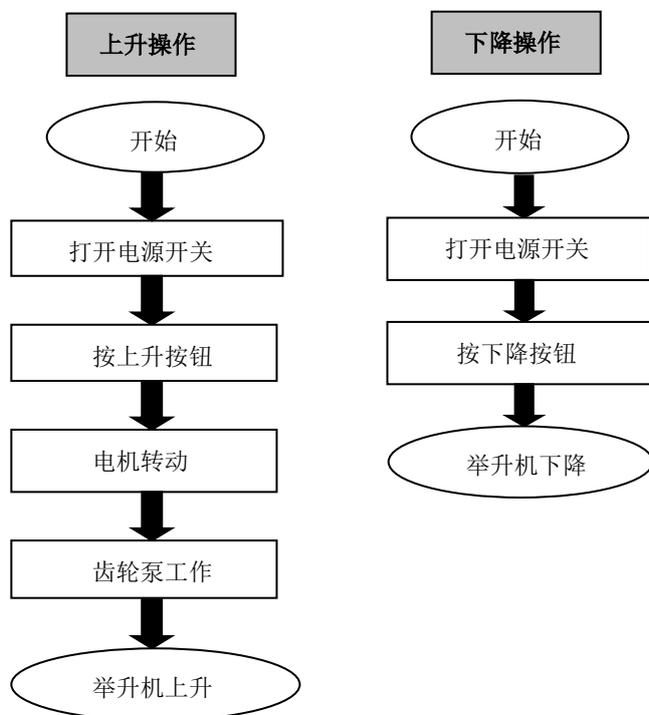
- 4.1.1 检查所有的油管连接, 确保不漏油的情况下才能开始工作。
- 4.1.2 安全装置出现问题的情况下不能使用。
- 4.1.3 检查被举车辆的重心是否位于举升平台重心区域范围, 若不是, 请将重心调整好再进行举升。
- 4.1.4 在升降过程中, 操作者以及其他相关人员都应站在安全区域。
- 4.1.5 当平台被举升至需要的高度时, 操作人员离开控制柜时要关闭电源, 以避免其它人员的误操作。
- 4.1.6. 进行车下作业之前要确保机械安保险在锁位上。进行升降操作之前要确保车下无人。

4.2 操作面板说明



Pos.	名称	功能
QS	电源开关	控制主电源开关
HL	电源指示灯	显示电源是否接通
SB1	上升按钮	控制上升运动
SB2	下降按钮	控制下降运动

4.3 工作流程图



4.4 操作步骤说明

使用举升机举升车辆时, 需将举升机放置稳定。

只允许在稳定且可以承受举升负载的地面上使用, 不要在沥青柏油地面上使用举升机举升车辆。

为避免人员伤害或财产损失, 只允许培训合格的人员操作使用举升机。通过阅读操作指导, 试升降举升机几个来回熟悉举升机的控制系统后再开始举升车辆。

确保总是使用四个支撑点举升整个车身, 避免只举升车辆的一头, 一角或一边。

举升机上升

举升前避免前轻后重或前重后轻, 并确保车辆重心在举升机规定的区域范围内。

1. 操作该机器之前必须读完和理解操作说明书。
2. 将车辆小心地停在举升平台上方, 摆放好平台上的橡胶垫放到汽车的支撑点, 确保汽车重心在四个橡胶垫上。
3. 先轻轻按动上升按钮, 直到平台上的垫块碰到汽车的支撑点。
4. 检查垫块接触位置的稳定性, 然后继续按上升按钮, 直到升至需要高度。
5. 上升到需要的高度, 检查汽车是否稳定安全, 才可以开始工作。

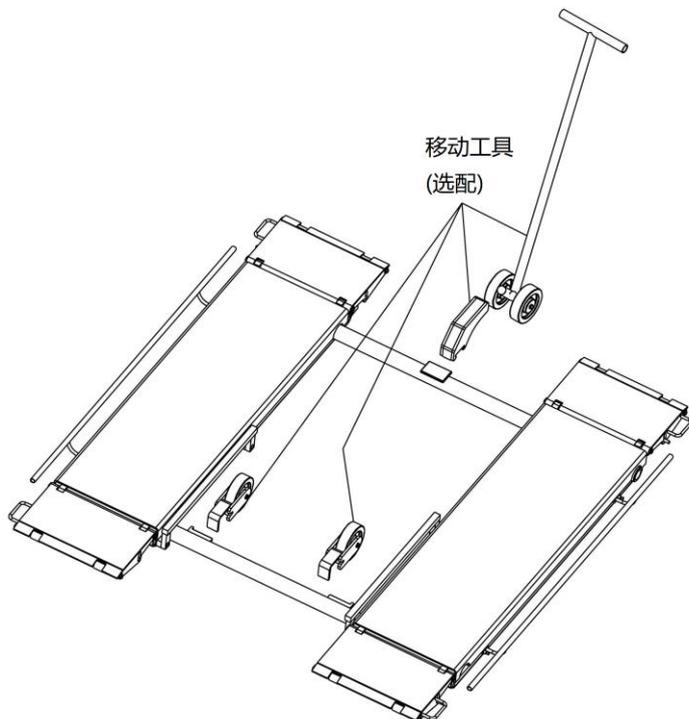
举升机下降

下降前检查下降区域, 确保车下无人及障碍物。

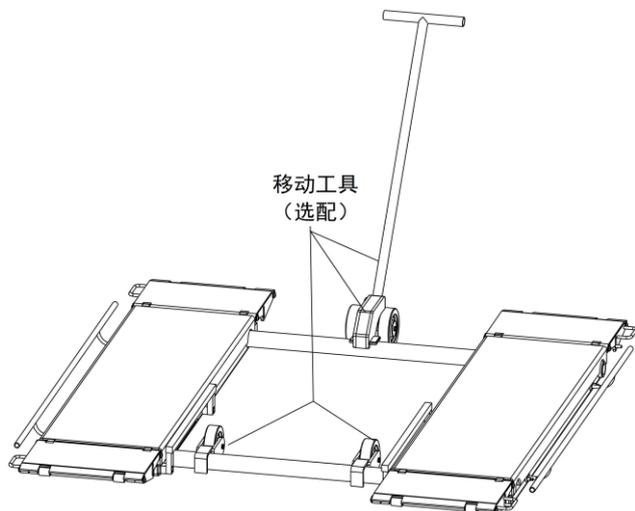
1. 按下下降按钮, 气缸顶起, 机械安全锁打开, 平台平稳下降。
2. 平台降到最低位置时, 取走橡胶垫及其它维修工具, 确保车辆可通畅驶离。
3. 将车开出举升区域。

移动举升机（安装使用选配移动工具）

1. 将举升机平台上升 500mm 左右，按下图安装移动工具；



2. 把举升机平台下降到最低，如下图：



3. 移动举升机到指定的位置。

问题症状与解决方法

注意：如果您无法解决故障，请联系生产厂商提供帮助。

我们会第一时间帮助您解决故障，提供相关的故障讯息和故障图片可使生产厂商在最快的速度为您排除故障。

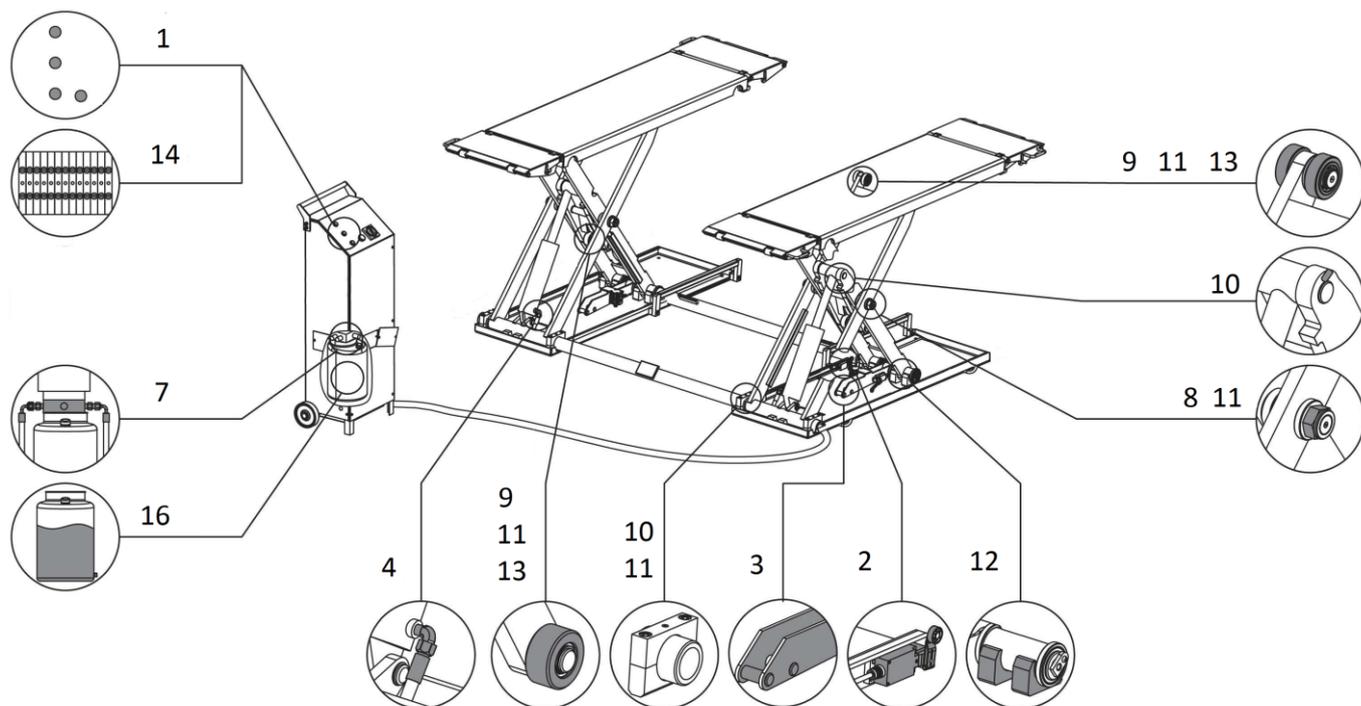
故障现象	原因	排除方法
电机不转不上升	电线接触不良	检查并连接好线路
	电机断线烧坏	更换电机
	限位开关脱线、动作不良、损坏	连接好线路、调整或更换限位开关
电机转动但不上升	电机反转	改正电线接法
	溢流阀松动或有障碍物	调整或清洗溢流阀
	齿轮泵损坏	更换齿轮泵
	液压油不足	补充液压油
	吸油管松动脱落	拧紧吸油管
	缓冲阀松动或有障碍物	拧紧或清洗缓冲阀
上升后出现缓慢卸荷	检查油管是否漏油	更换油管
	油缸密封不良	更换密封件
	单向阀密封不良	分解清洗排除或更换
	溢流阀不良	分解清洗排除或更换
	手动卸荷阀或电磁卸荷阀不良	分解清洗排除或更换
上升速度慢	油滤网堵塞	清洗排除或更换
	油压中混入空气	补充液压油
	溢流阀调整不到位	调整
	液压油变热（45°以上）	更换液压油
	油缸密封件磨损	更换密封件
下降速度慢	下降节流阀卡住，有障碍物	清洗排除或更换
	液压油脏不干净	更换液压油
	防爆节流阀有障碍物卡住	更换防爆节流阀
	油管有障碍物	更换油管

保养说明

简单低价的例行保养能够保证机器正常运行和安全，以下是几点例行的保养要求。

以下建议的例行保养的时间可以根据升降机的使用环境和次数参照执行。

以下部位需要使用 1 号锂基脂润滑



S/N	元件	保养方法	周期
1	控制按钮	检查控制按钮的功能是否正确，点动式按钮，手按工作，手离停止工作。	每天
2	高度限位开关	按上升按钮，检查并确保举升平台在达到最高举升高度后停止上升动作。	每天
3	机械保险	按控制按钮，检查两侧机械锁是否可以同步解锁。	每天
4	油管及接头	检查并确保使用前无泄漏。	每天
7	液压阀	检查是否泄漏。若有泄漏，清洗或者更换。	每个月
8	自锁螺母	用扭矩扳手检查，扭矩不小于 330N.m.	每个月
9	卡簧	检查是否有卡簧脱离卡簧槽，确保卡簧都在卡簧槽内。	每个月
10	紧固螺钉	检查螺钉是否有松动，拧紧螺钉	每个月
11	关节轴	油杯内加注润滑油。	每三个月
12	滑块	增加润滑油确保运行平稳，检查滑块是否有过度磨损。更换过度磨损的滑块	每三个月
13	滚轮及其运行轨道	按上升或下降按钮，检查滚轮是否有过度磨损或无法滚动的情况。增加润滑油确保运行平稳。更换过度磨损的滚轮。	每三个月
14	控制盒内的接线端子	打开控制盒，检查接线端子是否有松动，拧紧松动端子。	每三个月

S/N	元件	保养方法	周期
	整机	空载或负载运行升降机几个循环, 升降机应运行流畅平稳, 无异响。检查两个平台的同步性。确保两个平台同步升降。	每三个月
16	液压油	建议初次投入使用后 6 个月更换液压油, 之后每年更换一次。检查液压油的清洁度, 如果液压油变黑或者油桶内有杂质, 则需立即更换。	每年

警告: 如果严格按照上述的要求对机器进行保养, 机器将会一直处在正常的工作状态, 同时能够很大程度上避免事故的发生。

附件 1, 固定安装地基图

固定安装, 只适用于室内。

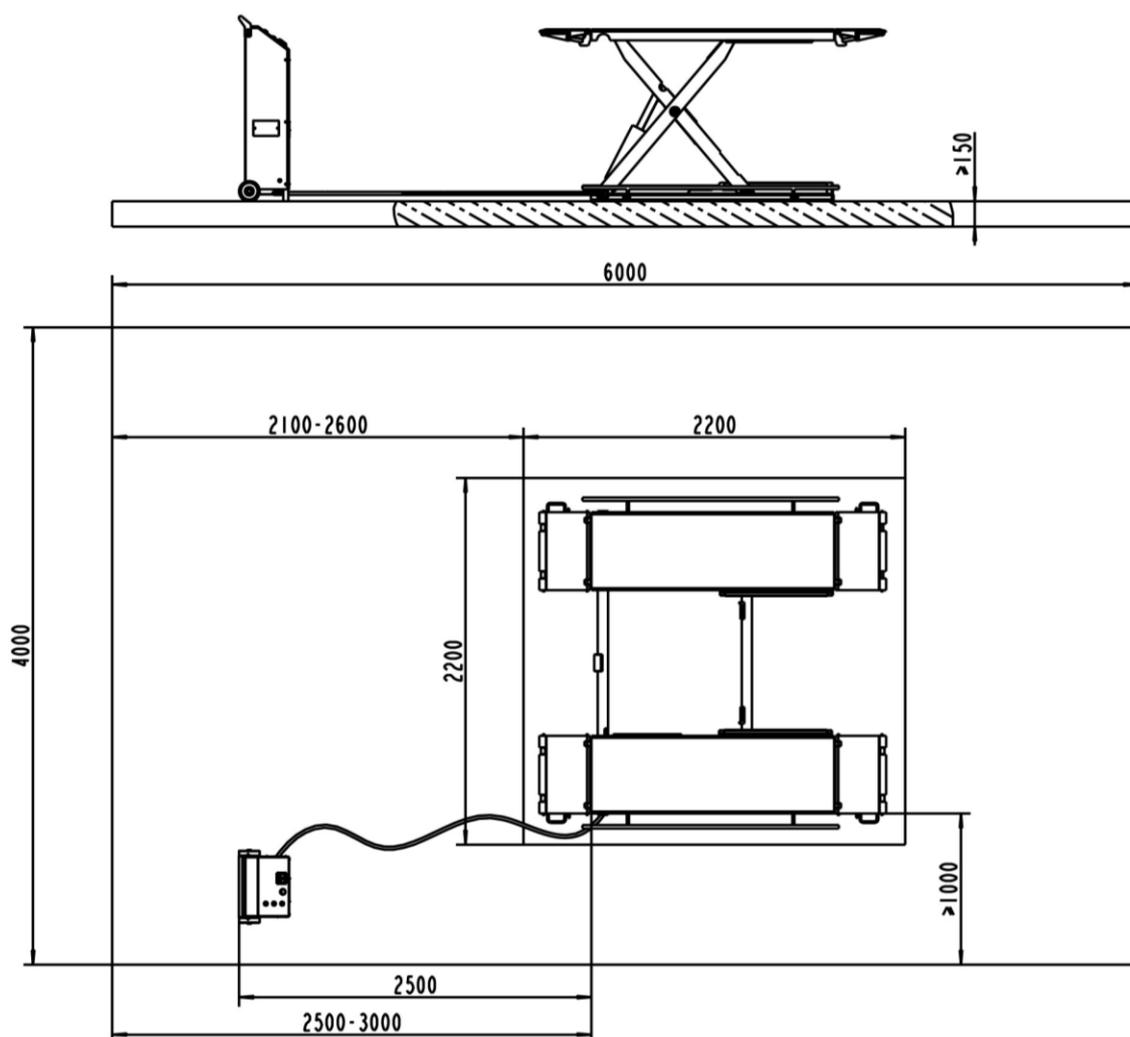
升降机平台任意方向与安装空间内固定位置 (例如墙面) 至少有 1 米的距离。需要考虑有足够的空间方面车厢上下升降机。

C25/30 混凝土安装地基, 最小厚度为 150mm

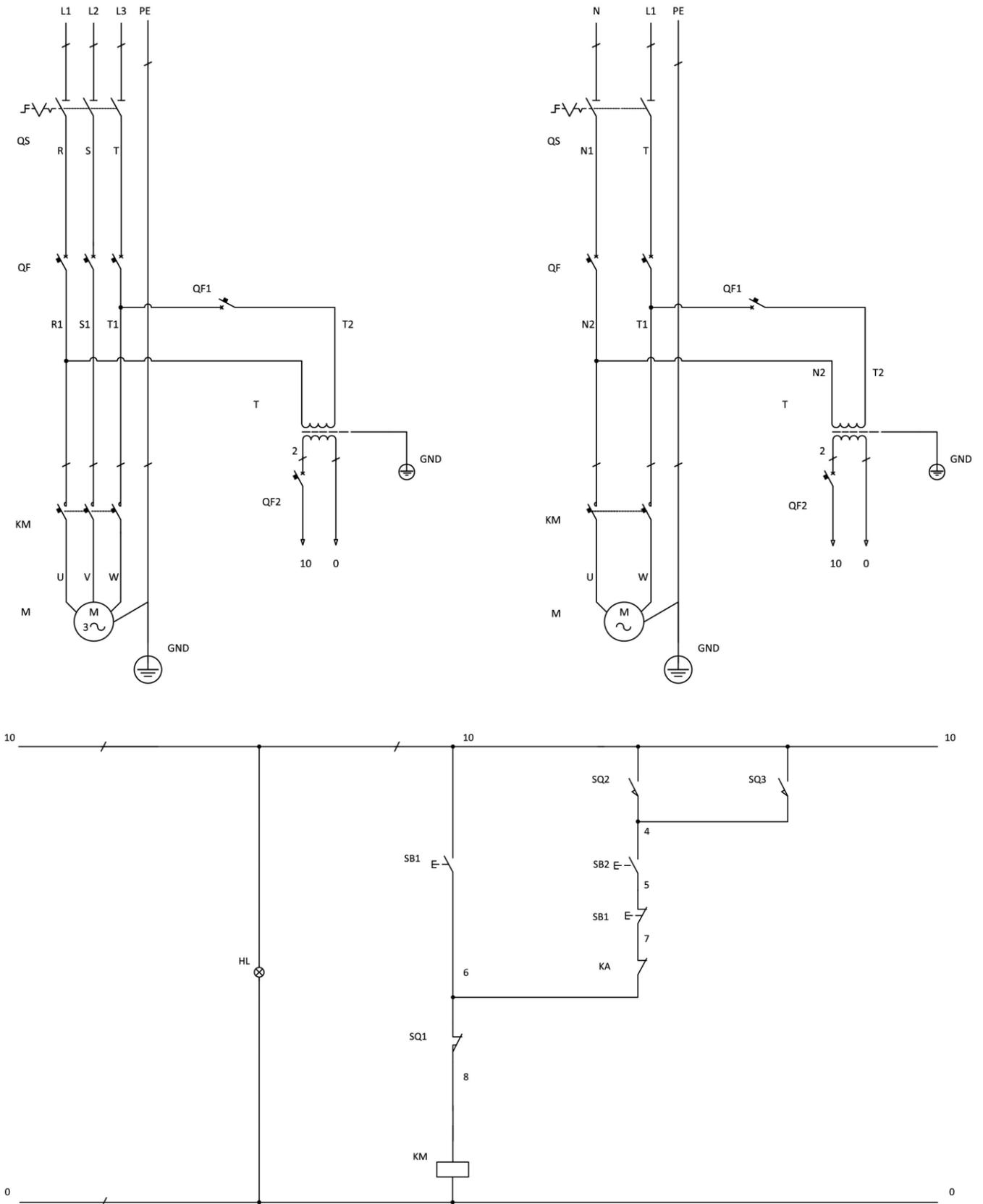
安装地基表层: 水平且平整 (粗糙度最大为 0.5 %)

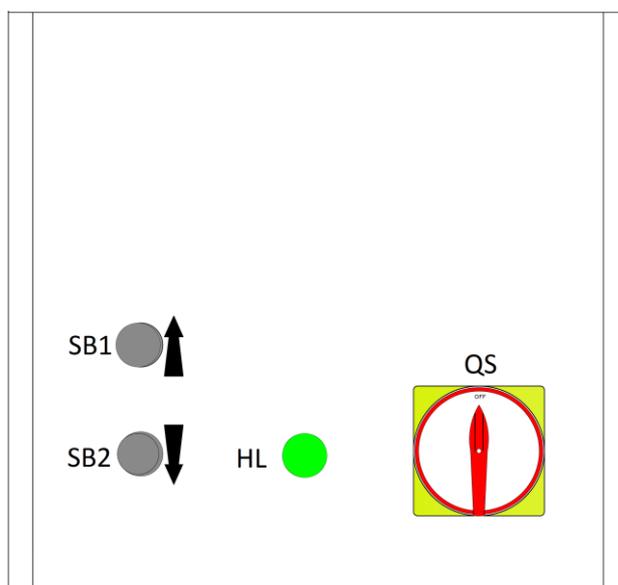
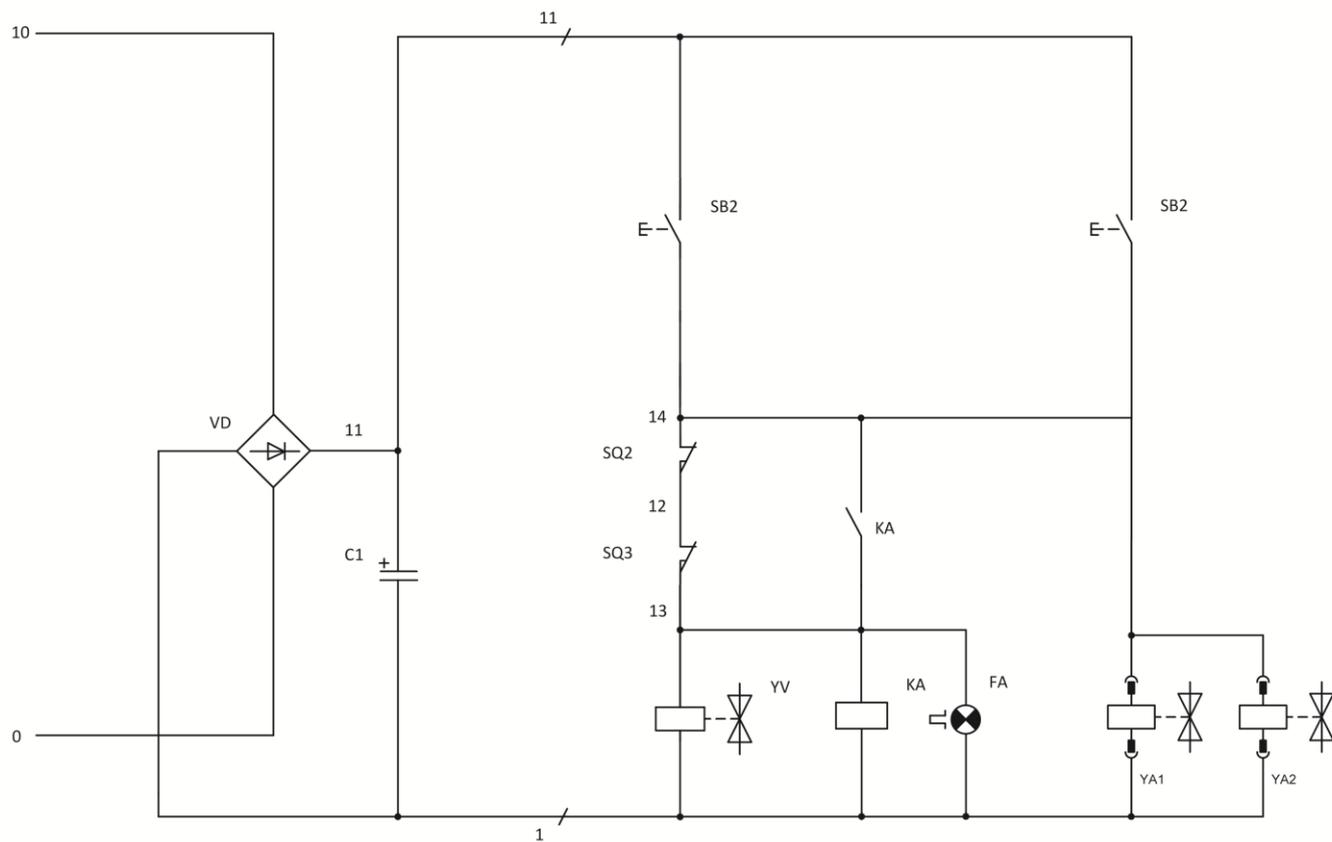
新造混凝土地面需要干燥 20 天以上。

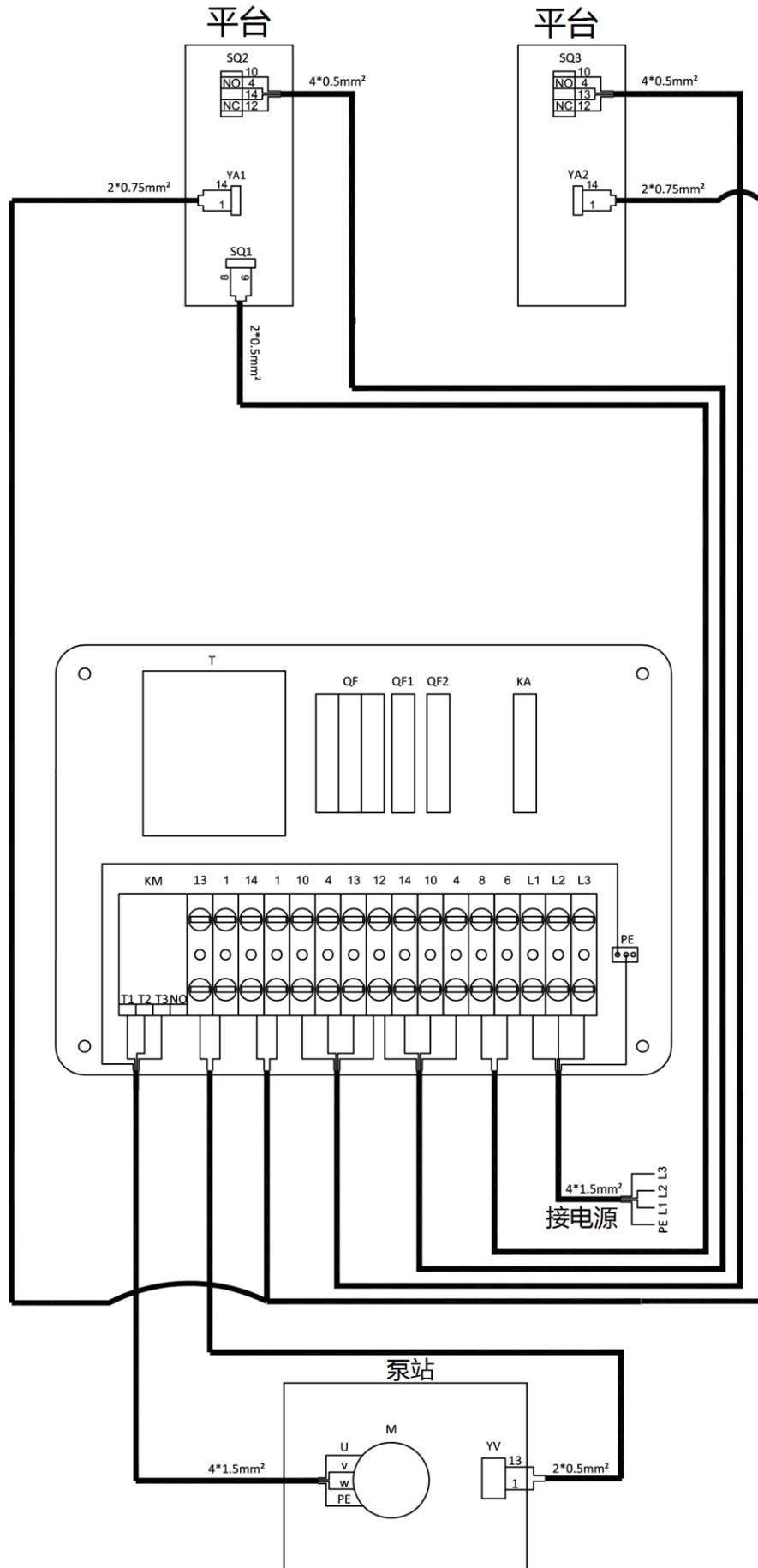
单位: mm



附件 2, 电气原理图及元件清单

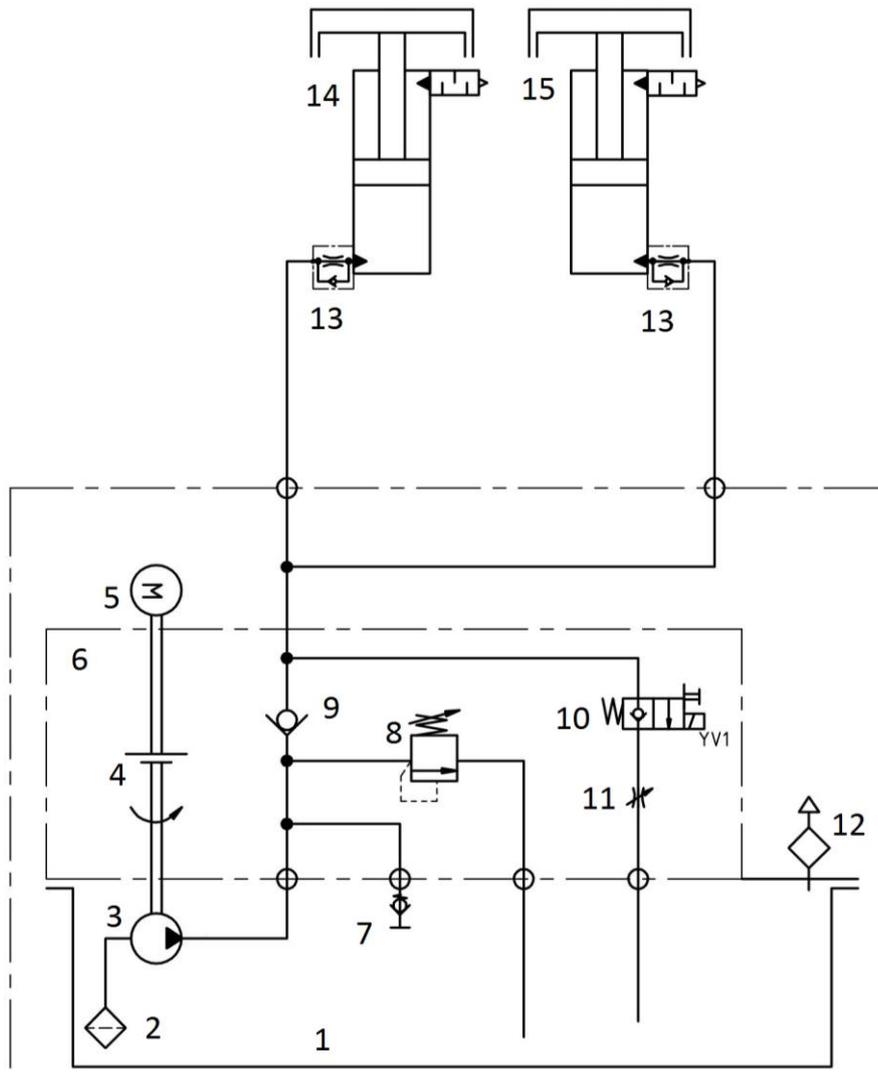




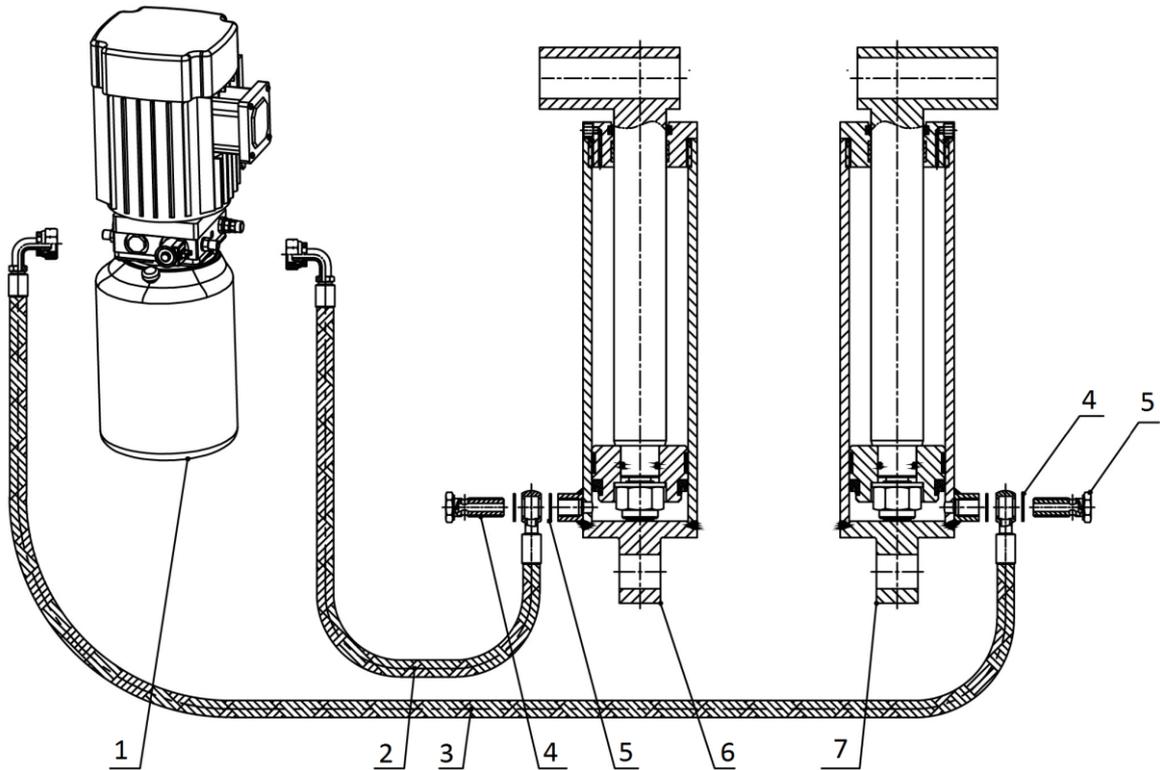


标号	编码	名称	数量
T	320104010	变压器 380V400V415V-24V	1
	320104009	变压器 220V230V240V-24V	1
SQ1,SQ2,SQ3	320301011	行程开关	3
YA1,YA2	330310018B	电磁铁	2
QS	320304001	组合开关	1
SB1	320402013	按钮	1
SB2	320402016	按钮	1
KA	320601005	继电器	1
	320601009	继电器底座	1
	320601018	继电器脚扣	2
QF	320802001	断路器(1Ph)	1
QF	320801001	断路器(3Ph)	1
QF1	320803003	断路器	1
QF2	320803006	断路器	1
KM	320901001	交流接触器	1
C	321001004	电容	1
VD	321002001	桥式整流器	1
HL	321201001	指示灯-绿	1
	320701019	插头 (选配)	1
	920201157	插头 (选配)	1

附件 3, 液压原理图及元件清单



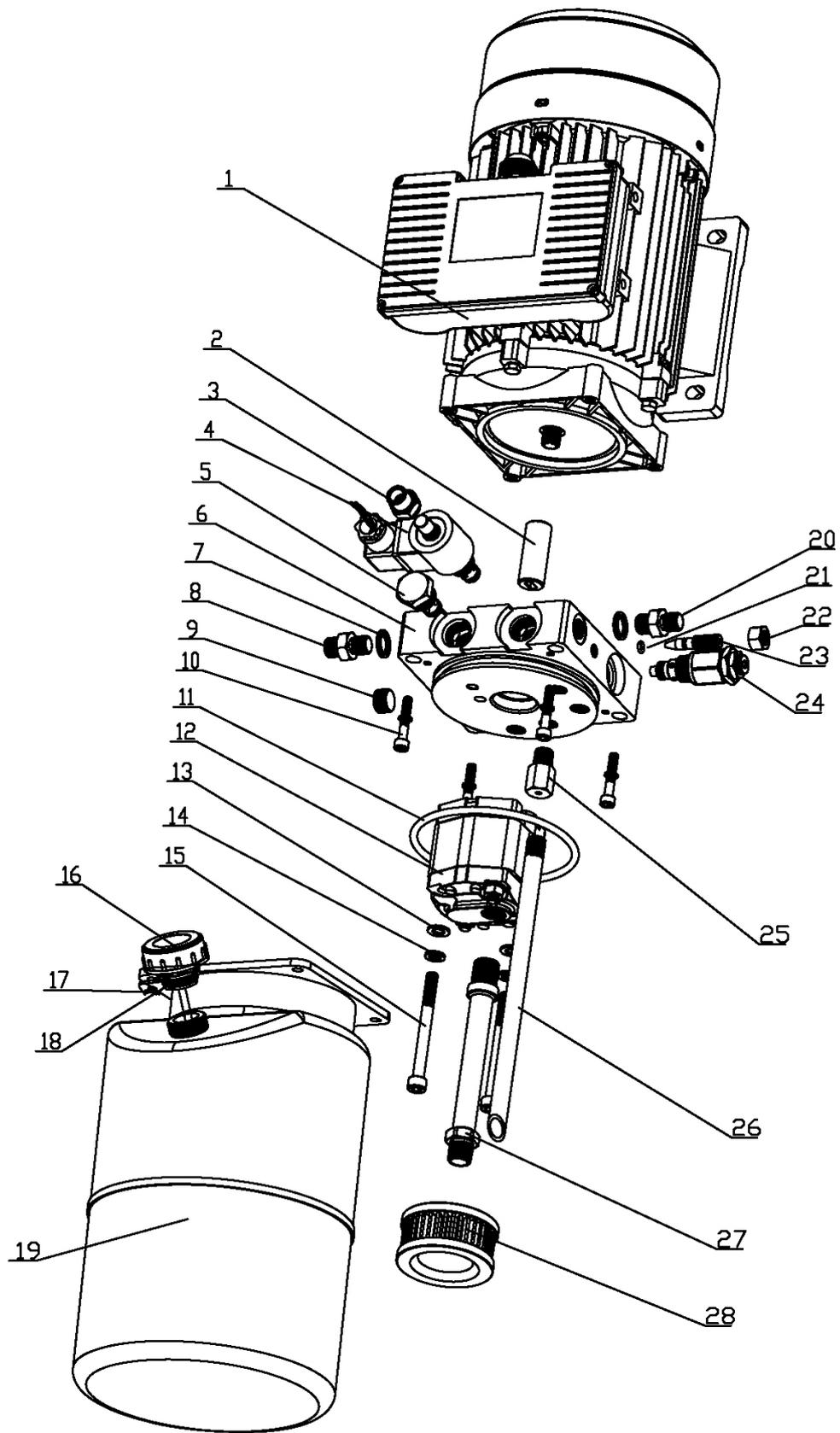
- 1.油箱
- 2.吸油管
- 3.齿轮泵
- 4.联轴器
- 5.电机
- 6.组合阀块
- 7.缓冲阀
- 8.溢流阀
- 9.单向阀
- 10.电磁卸荷阀
- 11.节流阀
- 12.呼吸器
- 13.油管接头 (含单相节流阀)
- 14.油缸
- 15.油缸



标号	编码	名称	规格	数量
1		泵站	2.2kW	1
2	624001862	Φ6 橡胶油管	L=3350	1
3	624001878	橡胶油管 (通径 Φ6)	L=4770	1
4	410281130	油缸接头	CJ-A12-B5-C10	2
5	207103025	组合垫圈	13_7X20X1_5	4
6	615050001	MR35 油缸 1	MR35-A15-B1	1
7	615050002	MR35 油缸 2	MR35-A15-B2	1

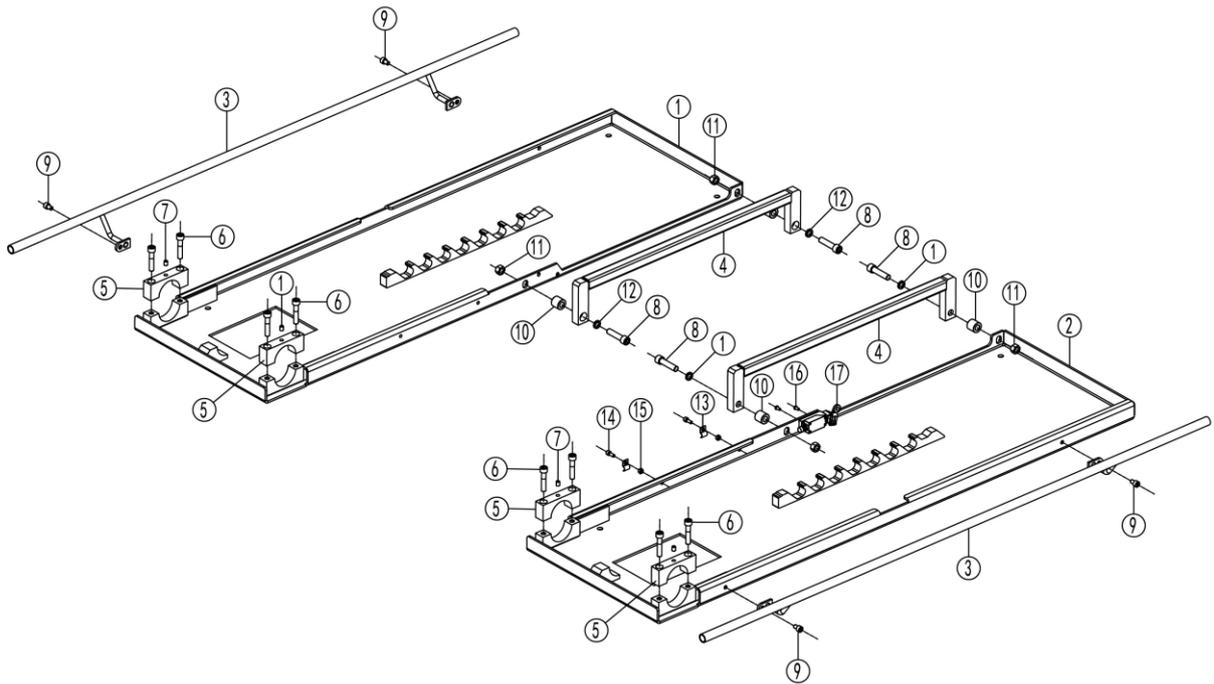
密封圈

油缸编码	名称	编码	油缸规格	数量
615050001/ 615050002	Y 型密封圈	207102018	B7-70*55*9	1
	Y 型密封圈	207102030	B7-70*60*6	1
	导向耐磨环	207106031	70*66*15	1
	导向耐磨环	207106032	38*42*15	1
	防尘圈	207105004	BHS38*46*6	1

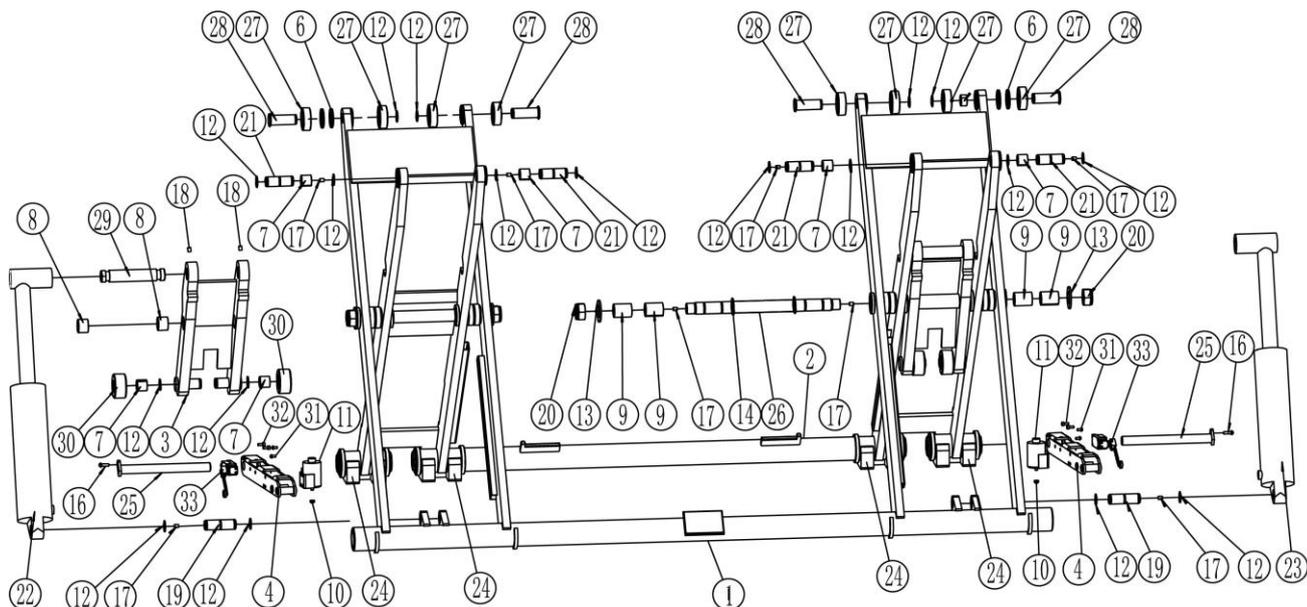


标号	编码	名称	规格	数量
1	320201001	电机	220V-2.2KW-1PH-50HZ-2P	
	320201004	电机	380V-2.2KW-3PH-50HZ-2P	1
2	330404006	联轴器	48mm (YBZ-F2.1D4H1/1-03)	1
3	203204102	锁紧螺母	FHLM-1/2-20UNF	1
4	330311005	电磁阀阀芯	24DC(Ketai) (LSV-08-2NCP-M-2H)	1
5	330302008	单向阀	YBZ-E2D3I1/1-03	1
6	330105005	阀座	LBZ-T2BK-13	1
7	207103019	组合垫圈	M14	2
8	310101008	泵站接头	M14*1.5-G1/4 inside cone	1
9	210101014	堵头	Z3/8	1
10	201101100	螺栓	M6*50(NLJLD)	4
11	207101098	O 型圈	109*5.3	2
12	330201902	齿轮泵	CBKA-F2.1F	2
13	204101005	平垫圈 C 级	D8-GB95	1
14	204201013	弹性垫圈	M8	4
15	202109072	内六角圆柱头螺钉	M8x85-GB70_1	4
16	330405067	油桶盖	M25	1
17	202109144	螺栓	M5x18	1
18	410010091	油桶加强板	6254E-A4-B12(6254A-A5-B12 50*50*4)	4
19	330405014	油桶	5L	1
20	310101008	泵站接头	M14*1.5-G1/4 inside cone	1
21	207101099	O 型圈	5*1.8	4
22	203102003	六角薄螺母	M10x1-GB6172_1	1
23	330305015	节流阀	YBZ-E2D3I1/1-11A	1
24	330304010	溢流阀	DANRV-08-50	1
25	330301003	缓冲阀	HCF-Z1/4	1
26	330402009	回油管	YBZ-G3J4H43/1-03	1
27	330401017	吸油管	YBZ-TJYG-160	1
28	330403003	过滤器	YBZ-E2D3I1/1-10	1

附件 4, 机械爆炸图及元件清单

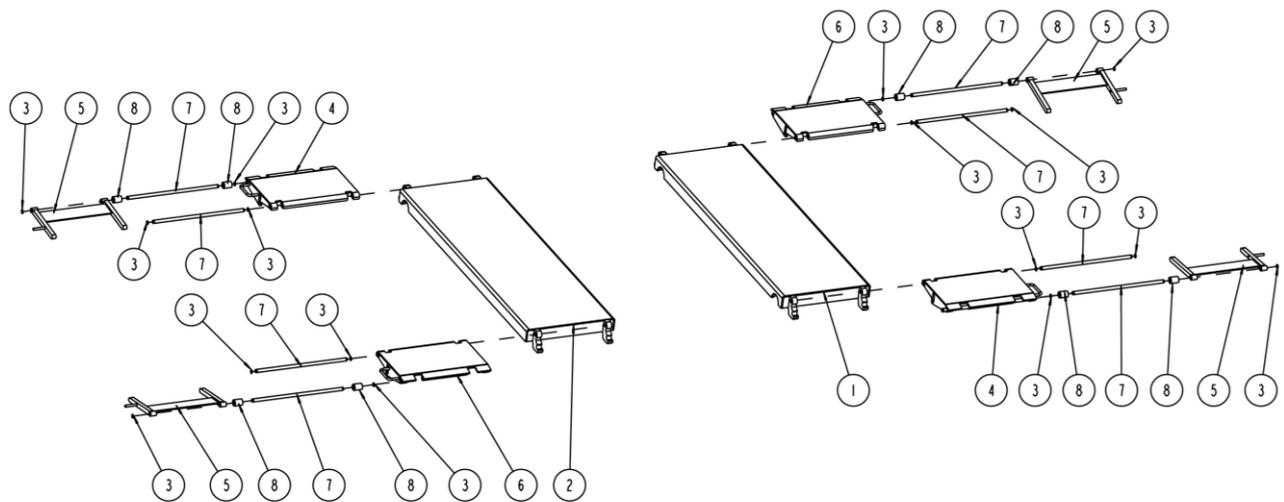


标号	编码	名称	规格	数量
1	614901315	底板 A 组焊件	MR35-A01-B01	1
2	614901316	底板 B 组焊件	MR35-A02-B01	1
3	614018002	护脚栏组焊件	MR30-A1-B7	2
4	614018018B	连杆组焊件	MR30-A26	2
5	410180013	U 型压块	MR30-A4	4
6	202109046	内六角圆柱头螺钉	M10x50	8
7	208106002	压配式压注油杯	M8	4
8	202109081	内六角圆柱头螺钉	M12X50-GB70	4
9	202109027	内六角圆柱头螺钉	M8 x 12	4
10	410901876	隔套	MR30V2-A1-B14	4
11	203103008	六角锁紧螺母	M12-GB889_1	4
12	204201006	弹簧垫圈	D12-GB93	4
13	206202005	气管夹	D8-304	4
14	202109020	内六角圆柱头螺钉	M6X15-GB70_1	4
15	203101004	六角螺母	M6-GB6170	4
16	202101021	十字槽盘头螺钉	M5X10-GB818	2
17	320301011	行程开关	TZ-8108	1



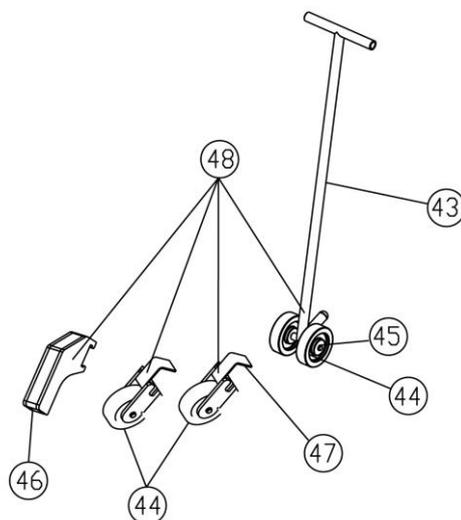
标号	编码	名称	规格	数量
1	614050001B	从动臂组焊件	MR35-A03-B01	1
2	614050002B	驱动剪组焊件	MR35-A03-B02	1
3	614050005	启动转板组焊件	MR35-A08-B01	2
4	614901210	保险组焊件	MR35V2-A9-B1	2
6	204101012	平垫圈 C 级	D24-GB95	8
7	205101010	润滑轴承	2525-SF-1	8
8	205101018	润滑轴承	3025-SF-1	4
9	205101022	润滑轴承	3045-SF-1	8
10	420180100	尼龙盖形螺母	MR30E-A09-B03	2
11	330310018B	MR35 电磁铁	DCT45X20	2
12	204301009	轴用弹性挡圈 B 型	D25_GB894-2	20
13	204101014	平垫圈 C 级	M27	4
14	204301011	轴用弹性挡圈 B 型	D30-GB894_2	4
16	202101033	十字槽盘头螺钉	M6X20-GB818	2
17	208106002	压配式压注油杯	M8-JB7940-4	14
18	202207002	内六角凹端紧定螺钉	M8X16-GB80	4
19	410180031C	油缸固定轴	MR30-A16	2
20	203103013	六角锁紧螺母	MR30-A18	4
21	410180051B	平台固定轴	MR30-A21	4
22	615050002	MR35 油缸 2	MR35-A15-B2	1
23	615050001	MR35 油缸 1	MR35-A15-B1	1
24	420180040B	滑块	MR30-A5-B6	4
25	612018001	保险轴组焊件	MR30-A5-B14	2
26	410500101B	叉轴	MR35-A03-B03	2

标号	编码	名称	规格	数量
27	420180020B	小滚轮	MR30-A8	8
28	410180021	小滚轮轴	MR30-A9	4
29	410500241	启动板油缸轴	MR35-A08-B02	2
30	410500271	启动滚轮	MR35-A08-B03	4
31	202101021	十字槽盘头螺钉	M5X10	4
32	202109008	内六角圆柱头螺钉	M5X12-GB70_1	4
33	320301011	行程开关	TZ8108	2



标号	编码	名称	规格	数量
1	614901317	平台组焊件-花纹板	MR35V2-A19	1
2	614901317	平台组焊件-花纹板	MR35V2-A19	1
3	204301004	轴用弹性挡圈 A 型	D15_GB894_2	16
4	614018011C	导向板 B 组焊件	MR30-A07-B01	2
5	614018010B	撑杆组焊件	MR30-A06-B02	2
6	614018009C	导向板 A 组焊件	MR30-A06-B01	2
7	410180061	导向板轴	MR30-A22-B4	8
8	420180010	小滚轮	MR30-A22-B5	8

选配移动工具



标号	编码	名称	规格	数量
43	614018015	万向轮架组焊件	MR30-A25-B3	1
44	208107002	聚胺酸-胶轮	Rubber	4
45	204301006	轴用弹性挡圈 B 型	Standard	2
46	614018014	支撑槽组焊件	MR30-A25-B2	1
47	410901747	滚轮支架	MR30-A25-B1-C1B	2
48	615018006	MR30 移动工具组件	Assembly	1

苏州艾沃意特汽车设备有限公司

EAE AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO.,LTD

总部: 上海市普陀区云岭西路 600 弄 2 号楼 501 室。 电话: 021-32500762 传真: 021-32500785
厂址: 江苏省吴江市经济开发区云联北路 1089 号。 电话: 0512-63032886 传真: 0512-63032889
网址: www.eae-ae.com

我们努力提供尽可能详细的安装和操作及保养信息, 以确保用户能够无误的操作使用机器。

如果在安装和使用过程中遇到任何问题, 我们都将第一时间内给您做出答复。